

**Перечень вопросов для подготовки к квалификационному экзамену
по ПМ.02 «Изготовление несъемных протезов»**

Специальность 31.02.05 «Стоматология ортопедическая»

Группа – 2 стом/орт11

1. Охрана труда и техника безопасности при изготовлении несъемных протезов
2. Профилактика профессиональной вредности.
3. Техника изготовления мостовидных протезов из благородных металлов
4. Материалы, применяемые для изготовления несъемных протезов
5. Возможные ошибки при изготовлении штампованной коронки
6. Отрицательные качества несъемных протезов
7. Материалы применяемые в несъемных протезах
8. Установить литниковую систему на восковой конструкции
9. Техника безопасности при работе с литейной установкой
10. Этапы изготовления коронки с облицовкой по Белкину
11. Характеристика металлов и сплавов, применяемых в стоматологии
12. Материалы для шлифовки и полировки металла
13. Понятие об искусственной коронке.
14. Необходимые помещения в зуботехнической лаборатории
15. Способы изготовления пластмассовой коронки по прикусу
16. Методы электрополировки металлических конструкций
17. Показания к применению мостовидных протезов
18. Положительные качества в несъемных протезах
19. Перечислить показания для изготовления коронки по Белкину
20. Указать материал, применяемый для изготовления коронки с облицовкой
21. Сравнительная оценка коронок различной конструкции
22. Отбелы, применяемые в зубопротезной технике

23. Металлы, применяемые в несъемных протезах
24. Виды коронок. Этапы изготовления штампованной коронки
25. Техника безопасности при работе с паяльным аппаратом
26. Возможные ошибки при изготовлении штампованной коронки
27. Отрицательные качества несъемных протезов
28. Металлы, применяемые в зубопротезной технике
29. Воски, применяемые в стоматологии
30. Виды несъемных протезов
31. Оборудование и материалы, применяемые при изготовлении несъемных протезов
32. Изготовление пластмассовой коронки
33. Изготовление штампованной металлической коронки
34. Штампованно-паянный мостовидный протез
35. Изготовление культевой штифтовой вкладки
36. Изготовление цельнолитой коронки
37. Изготовление цельнолитого мостовидного протеза
38. Изготовление беспаячного мостовидного протеза
39. Моделирование зубов под пластмассовую коронку
40. Предварительная набивка коронки
41. Моделировка промежуточной части мостовидного протеза
42. Изготовление модели под культевую вкладку
43. Изготовление комбинированной разборной модели
44. Моделирование каркаса цельнолитого мостовидного протеза
45. Подготовка конструкции к пайке
46. Подготовить цельнолитую конструкцию к литью
47. Окончательная штамповка методом ММСИ
48. Загипсовка конструкции в кювету. Режим полимеризации
49. Обработка протеза после литья из металла
50. Окончательная штамповка наружным методом
51. Подготовка к отливке из металла культевой вкладки

- 52.Обработка цельнолитой конструкции
- 53.Замешать тесто пластмассы и запаковать в кювету
- 54.Обработать протез после пайки
- 55.Отмоделировать протез под облицовку из пластмассы
- 56.Изготовить штампованную коронку по методу Паркера
- 57.Термическая обработка гильзы
- 58.Откалибровать на аппарате «Самсон» металлическую гильзу
- 59.Изготовление вкладки обратным способом
- 60.Отполировать комбинированную коронку